

Neues Warenwirtschaftssystem für Schweißtechnik-Großhändler

Die Werner Briesemeister GmbH & Co. KG, mittelständischer Fachgroßhandel und Komplettanbieter für Schweißtechnik mit Sitz in Hamburg, hat der VLEX Software+ Consulting GmbH aus Kulmbach den Auftrag erteilt, das in die Jahre gekommene Warenwirtschaftssystem im Unternehmen durch die ERP(Enterprise-Resource-Planning)-Branchensoftware „Upos“ zu ersetzen. Mit der neuen Software sollen insbesondere die Prozesse rund um Vertrieb, Verwaltung, Einkauf und Lagerbestandsführung optimiert und automatisiert werden.

Die 1919 gegründete Werner Briesemeister GmbH & Co. KG mit ihrer Tochtergesellschaft Propan-Gesellschaft mbH beschäftigt rund 70 Mitarbeiter und verfügt über ein Sortiment von über 10 000 Artikeln. Das Produktspektrum reicht von Schweißgeräten über Werkzeuge und Arbeitsschutz bis hin zum Schweißzubehör. Darüber hinaus verfügt das Unternehmen über eigene Vorführ- und Reparaturwerkstätten. Briesemeister Schweißtechnik ist aktives Mitglied der E.I.S. GmbH & Co. KG, dem Marketingverbund von unabhängigen Fachgroßhändlern aus dem Produktionsverbundhandel sowie Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren.

Erweiterbare Branchensoftware

Um den eigenen Ansprüchen an schnelle Lieferfähigkeit und effektive Abläufe vom Einkauf bis zum Warenversand gerecht zu werden, entschied sich Briesemeister im vergangenen Jahr, die alte Warenwirtschafts-



Die Werner Briesemeister GmbH & Co. KG aus Hamburg hat ihr Warenwirtschaftssystem modernisiert.

Software gegen eine moderne, durchgängige und vor allem erweiterbare Branchensoftware abzulösen. „Unser Altsystem war noch auf DOS-Basis und schlichtweg nicht mehr zeitgemäß. Vor allem im Hinblick auf eine bedarfsgerechte Anpassbarkeit, benötigte Funktionen und den mangelnden Integrationsgrad stieß es in mehrfacher Hinsicht an seine Grenzen“, so Prokurist Patrick Bruth.

Im anschließenden Auswahlprozess konnte sich VLEX mit der Branchensoftware „Upos“ durchsetzen. „Wir sind hier der Empfehlung eines Partners gefolgt und haben uns ‘Upos’ im Rahmen einer Vor-Ort Präsentation detailliert zeigen lassen. Das System stach durch ein umfassendes Funktionsspektrum, einfach automatisierbare Workflows und eine komfortable Handhabung hervor“, erläutert Patrick Bruth. Parallel zum Einführungsprozess seit Januar 2014 entwickelt VLEX zudem eigens für Briese-

meister ein Modul für eine effektive Serviceabwicklung.

Anpassung an spezifische Abläufe und Strukturen

„Upos Business Software“ wurde für mittelständische Fertigungs- und Großhandelsunternehmen entwickelt und lässt sich flexibel an spezifische Abläufe und Strukturen im Unternehmen anpassen. Die Basisversion umfasst die Module Warenwirtschaft (WWS), Fertigung (PPS), Betriebswirtschaft (Finanzbuchhaltung, Controlling), Business Intelligence, e-Business (Internet) sowie Archivierung (DMS). Zahlreiche Branchenfunktionalitäten und Zusatzmodule wie Bestandsanalyse, Objekt- und Serviceabwicklung, ein umfassender Variantengenerator und ein Webshop-Modul ergänzen das Produktportfolio von „Upos“. (Nach Pressemitteilung VLEX)

Stromschienen in „Jaguar“-Sportwagen mit torsionalem Ultraschallschweißen verbinden

Mit der ersten vollautomatisierten Produktionszelle für Stromschienen (Busbars) aus Aluminium unterstützt die Leoni GmbH aus Kitzingen die Ziele der Nobelmarke Jaguar, Gewicht und Kosten zu optimieren. Der englische Automobilhersteller verwendet bei der Stromversorgung seines neuesten Sportwagens F-Type erstmals runde Busbar-Stränge aus Aluminium. Damit der Anschluss an die Stromverbraucher im Motor-

raum sicher funktioniert, setzten die Bordnetz-Experten auf das torsionale Ultraschallschweißen „Soniqtwist“ der TelsonicAG aus Bronschhofen/Schweiz.

„Die neue vollautomatische Produktionszelle in unserem rumänischen Werk in Arad für die Herstellung von Aluminium-Busbars wird die erste ihrer Art in der Herstellung von Bordnetzen sein“, schildert Kai Baumann, bei Leoni mitverantwortlich für

„Advanced Production Technology & Automation“. Im April 2014 soll die Anlage betriebsbereit sein. Gefertigt werden darin einbaufertige, runde Aluminiumstangen, die in Jaguar-Fahrzeugen als so genannte Busbar die Verbindung von der Batterie im Heck zu den Verbrauchern im Motorraum herstellen werden.

Nach Einlegen der geraden Stange als Ausgangswerkstück in die Produktionszelle